

环氧油漆

产品说明

这是一种厚浆型，高性能，双组份，环氧树脂漆，具备优异的耐化学性及耐磨性。

设计用途

适用于作为高性能涂料系统的一部分，为强腐蚀性区域提供防腐蚀阻隔。

Intergard 410 可以作为高耐候性面漆的底漆、有色的中间漆/内层漆使用，还可以在不需要高装饰性效果的地方做面漆使用。

广泛用于新结构涂覆和原有结构的维修保养，适合海上设施、化工厂、电站、纸浆和造纸厂等。

涂装数据

INTERGARD 410

颜色 通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。

光泽 半光

体积固体份 60% ± 3% (视颜色而定)

典型厚度 干膜厚100-150微米 (4-6密耳) 相当于
湿膜厚167-250微米 (6.7-10密耳)

理论涂布率 在125微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，4.80 平方米/公升
在 5 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，192 平方英尺/美制加仑

实际涂布率 允许适当的损耗系数

施工方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂

干燥时间

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	5 小时	24 小时	24 小时	10 天
15° C (59° F)	4 小时	20 小时	20 小时	7 天
25° C (77° F)	2 小时	10 小时	10 小时	7 天
40° C (104° F)	1 小时	5 小时	5 小时	4 天

法规符合性数据

闪点 (典型) A组份 30° C (86° F); B组份 29° C (84° F); 混合后 30° C (86° F)

产品重量 1.30 千克/升 (10.8 磅/加仑)

挥发性有机化合物 3.36 磅/加仑 (403 克/升)
338 克/公斤

美国环境保护局第24号方法
欧共体溶剂排放指令含量
1999年第13号委员会指令

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

环氧油漆

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

喷射处理

磨料喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP10的标准。如果在喷砂清理和施工Intergard 410的间隔内发生了氧化，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

在喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

预涂有底漆的表面

底漆表面应干燥且无任何污染物和Intergard 410 必须在指定的重涂时间间隔涂应用（查阅相关的产品数据手册）。

剥落和损伤等区域应加以处理，达到规定的标准（例如Sa2½(ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6喷射处理标准，或者 SSPC-SP11人工/动力处理标准），在涂覆Intergard 410之前先对这些部位补涂底漆。

预涂有车间底漆的钢结构

焊缝及损坏区域应喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP10标准。

如果车间底漆出现大面积损坏或大范围的散射状损坏，可能需要进行全面刷除锈级喷砂清理。

预涂有锌粉底漆的底材

施工Intergard 410前，确保底漆表面清洁、干燥且无任何污染物和锌盐。复涂前，确保锌粉底漆已完全固化。

施工

混合

本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。

- (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。
- (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比例

4 部分 : 1 部分 (体积比)

混合使用寿命

10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
8 小时	6 小时	4 小时	2 小时

适用于无气喷涂

推荐 喷嘴直径0.45-0.58毫米 (18-23毫米英寸) 喷嘴处的油漆总压力不低于 176千克/平方厘米(2503磅/英寸²)

空气喷涂 (带压力罐)

推荐 喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
喷气嘴 704或765
喷嘴 E

刷涂

适用—仅适用于小面积修补 典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0密耳)

滚涂

适用—仅适用于小面积修补 典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0密耳)

稀释剂

International GTA220 稀释度勿超过当地环保法规限制

清洁剂

International GTA822

作业暂停

勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用International GTA822 彻底冲洗所有设备。油漆混和后不宜重新密封，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用International GTA 822进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空罐应按当地合适的法律/法规进行处置。

环氧油漆

产品特性

采用无气喷涂施工，可获取一道涂层的最高膜厚。采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用空气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。在低温或高温下施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技术。

该产品在温度低于5° C (41° F)时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化的环境温度应高于 10° C (50° F)。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

在密闭空间中施工Intergard 410时，要确保充足的通风。

同所有环氧树脂漆一样，该产品暴露于外部大气中会发生粉化、褪色。但这些现象对其防腐性能没有影响。实际粉化速度取决于气候条件，通常仅限于表面薄层发生粉化。如果粉化层受紫外光照射，且有高速流水间歇冲刷，就会剥落，只有在这种情况下，粉化现象才会降低涂层的防腐性能。

在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性表面时，应采用推荐的面漆进行复涂。

施工期间或施工后表面就发生冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆。

Intergard 410适合用作交通流量小、化学腐蚀轻微的混凝土地板和墙壁的防护系统。

施工涂料前，混凝土应至少固化28天。混凝土的含水量应低于6%。所有表面应清洁、干燥且无固化化合物、脱模剂、抹涂化合物、表面硬化剂、风化产物、油脂、油、脏物、旧涂料以及松散或碎裂的混凝土。所有浇注或预制的混凝土也必须采用刷除锈级喷砂清理或酸洗处理，除去浮浆皮。底漆应该选用Intergard 740或Intergard 410，使用International GTA220稀释，稀释体积比约为10—20%。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Intergard 410可涂覆于多种底漆系统，包括：

Intercure 200	Interplate 398
Intercure 202	Interzinc 12 (建议使用雾层或粘结层)
Intercure 420	Interzinc 22 (建议使用雾层或粘结层)
Intercure 422	Interzinc 42
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzinc 72
Interplate 11	Interzinc 315
Interplate 240	

合适的面漆有：

Interfine 629HS	Intergard 740
Intergard 410	Interthane 990

关于其它合适的底漆/面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

环氧油漆

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容根据要求可获得

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	16 公升	20 公升	4 公升	5 公升
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
		体积		重量	
	20 公升	24.2 公斤		4.2 公斤	
贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com